

Fachpraktische Modulare Schweißerausbildung

Nach DVS-Richtlinie 1111 internationaler Schweißer-Abschlussprüfung: Blech- oder Rohrschweißer nach DIN EN ISO 9606-1 u. -2.

Module	Ausbildungsinhalte	Ausbildungszeit
Modul 1 Gasschweißen (G)	Blechschiweißer – Stahl An Blechen u Profilen Arbeitstechnik: Nach links u. rechts schweißen, in unterschiedlichen Schweißpositionen.	21 Tage
Modul 2 Gasschweißen (G)	Rohrschweißer – Stahl An Rohren, Arbeitstechnik rechts schweißen, an unterschiedlichen Schweißpositionen, Durchmesser u. Wandstärken. Nur für Gasschweißer mit guten Kenntnissen.	26 Tage
Modul 3 Lichtbogenhandschweißen (E)	Kehlnahtschweißer – Stahl An Blechen, Profilen und Rohren an unterschiedlichen Schweißpositionen, Durchmessern und Wandstärken.	23 Tage
Modul 4 Lichtbogenhandschweißen (E)	Blechschiweißer – Stahl Stumpfnahtschweißen an unterschiedlichen Blechenstärken u. Schweißpositionen. Nur für E-Schweißer mit guten Kenntnissen, sonst ist Modul 3 vorzuschalten.	23 Tage
Modul 5 Lichtbogenhandschweißen (E)	Rohrschweißer – Stahl Rohrschweißen an unterschiedlichen Rohrdruckmessern, Wandstärken u. Schweißpositionen. Nur für E-Schweißer mit guten Kenntnissen, sonst ist Modul 4 vorzuschalten.	33 Tage
Modul 6 Metallschutzgasschweißen (MAG)	Kehlnahtschweißer – Stahl An Blechen, Profilen u. Rohren, an unterschiedlichen Schweißpositionen, Durchmessern u. Wandstärken (Massiv- oder Fühldrahtelektroden).	27 Tage
Modul 7 Metallschutzgasschweißen (MAG)	Blechschiweißer – Stahl Stumpfnahtschweißen an unterschiedlichen Blechstärken u. Schweißpositionen. Nur für MAG-Schweißer mit guten Kenntnissen, sonst ist Modul 6 vorzuschalten (Massiv- oder Fühldrahtelektroden).	24 Tage
Modul 8 Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)	Kehlnahtschweißer – Stahl An Blechen, Profilen u. Rohren, an unterschiedlichen Schweißpositionen, Durchmessern u. Wandstärken.	21 Tage
Modul 9 Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)	Rohrschweißer – Stahl Rohrschweißen an unterschiedlichen Rohrdurchmessern u. Wandstärken, an unterschiedlichen Schweißpositionen. Nur für WIG-Schweißer mit guten Kenntnissen, sonst ist Modul 8 vorzuschalten.	24 Tage
Modul 10 Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)	Kehlnahtschweißer – Chrom-Nickel-Stahl An Blechen, Profilen u. Rohren an unterschiedlichen Schweißpositionen. Durchmessern u. Wandstärken.	21 Tage
Modul 11 Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)	Rohrschweißer – Chrom-Nickel-Stahl Rohrschweißen an unterschiedlichen Rohrdurchmessern u. Wandstärken, an unterschiedlichen Schweißpositionen. Nur für WIG-Schweißer mit guten Kenntnissen, sonst ist Modul 10 vorzuschalten.	24 Tage
Modul 12 Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)	Kehlnahtschweißer – Aluminiumwerkstoffe An Blechen, Profilen u. Rohren an unterschiedlichen Schweißpositionen, Durchmessern u. Wandstärken.	21 Tage
Modul 13 Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)	Blechschiweißer – Aluminiumwerkstoffe Stumpfnahtschweißen an unterschiedlichen Blechstärken u. Schweißpositionen. Nur für WIG-Schweißer mit guten Kenntnissen, sonst ist Modul 12 vorzuschalten.	18 Tage
Modul 14 Zusatzqualifizierung für die jeweiligen Schweißverfahren: (G, E, MAG und WIG)	Schweißen auf der Baustelle Die Ausbildung findet auf dem Außengelände der Kursstätte statt. Voraussetzung: bestandene Schweißerprüfung in den jeweiligen Verfahren (G, E, MAG und WIG).	20 Tage

Telefonische Auskunft: Dipl.-Ing. Klaus Ramm – Tel. 040 / 853 101-40
 Andreas Siebert – Tel. 040 / 853 101-41 – a.siebert@bzm-hh.de

